

Leonardo FÁBRICA - Rua Mário Moreira da Silva, 295-307
Quissamã-RJ-BR

CONFERENCE ROOM - Rua do Russel, 450, 601,
Rio de Janeiro-RJ-BR

UNIDADE OP BR - Rua Santo Amaro, 175, 8101
Rio de Janeiro-RJ-BR

UNIDADE COMERCIAL US - 1110 Matteo Dr, 208
Wilmington-NC-USA

CNPJ: 06.291.992/0001-30



Dynabond **MM5000** **PREMIUM**

MADE IN UK

X-Mat **anchoring**
multi-materiais

SEISMIC WEATHER RESISTANT Cura rápida Cura em 24hrs Sem estireno Grandes diâmetros

Ancoragem Premium para cargas dinâmicas

Cont. 400ml

- Ancoragem estrutural de altíssimo desempenho
- Indicado para concreto fissurado
- Flexível (classificação C1)
- Adere em pedra natural

BW Group®

A NOSSA EMPRESA

Controlada no Brasil pela Northexxx, a BW BRASIL é uma empresa de tecnologia e soluções industriais, construção sustentável e gestão de resíduos recicláveis para indústrias e empresas.

Desenvolvemos, fabricamos e distribuímos tecnologias e soluções para as maiores empresas da América Latina e do mundo.



MACHINERY

Comercializamos somente produtos e serviços de alto nível técnico e performance, para garantir aos nossos clientes o que há de mais elevado em termos de qualidade.

DYNABOND MM5000 PREMIUM

Epóxi puro

Ancoragem Química

Sistema de ancoragem adesiva por injeção, bicomponente à base de epóxi puro para altas cargas, oferecendo elevado desempenho em concreto fissurado, não fissurado e sob condições sísmicas (C1). Utilizado para aplicações estruturais com barra rosca ou ligações com vergalhão em materiais como concreto ou rocha.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- **Ancoragem para altas cargas em concreto.**
- **Permite menores espaçamentos entre fixações e reduzidas distâncias da borda.**
- **Aplicação limpa, ágil e simples com aplicador manual e bico misturador.**
- **Excelente para aplicações com cargas dinâmicas, cíclicas, de choque e condições sísmicas (C1).**
- **Excelente resistência ao fogo.**
- **Instalações em concreto seco, úmido e em furos diamantados.**
- **Sem estireno.**
- **Aprovação técnica internacional (ETA).**

**MACHINERY**

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- *Aplicações estruturais em concreto fissurado, não fissurado e zonas sísmicas (C1).*
- *Ancoragem de vergalhão para recuperação e reforço estrutural em vigas e pilares de concreto.*
- *Ancoragem de barras roscadas para fixação de estruturas e peças metálicas.*
- *Arranques em estruturas e paredes de concreto.*
- *Conexões de vergalhão pós-instalado e haste roscada em concreto.*
- *Estruturas de fachada.*

CERTIFICAÇÕES

- *ETA opção 1: Ancoragem de barras roscadas e vergalhão em concreto fissurado, não fissurado e sob condições sísmicas (C1).*
- *ETA TR023: Conexões de vergalhão pós-instalado.*
- *Resistência ao fogo F240 – para barras de reforço.*
- *VOC A+.*
- *LEED.*

**MACHINERY**

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazene em lugar fresco e seco e com temperatura abaixo de 25°C. Não exponha o produto ao sol. Desde que armazenado em condições ideais, tem validade de 24 meses após data de fabricação.

Propriedades físicas	Densidade 1,5/livre de estireno/sem retração.
Embalagem	Cartuchos BI-COMP de 400 ml
Aplicador	BW2400/BW2400PRO

Tempo de trabalho e cura								
Temperatura do material base	+5°C a	+10°C a	+15°C a	+20°C a	+25°C a	+30°C a	+35°C a	+40°C
	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C	+35°C	+40°C	
Tempo de trabalho ¹	20 min.	20 min.	15 min.	10 min.	8 min.	6 min.	4 min.	3 min.
Tempo de cura ²	24h	12h	8h	7h	6h	5h	4h	3h

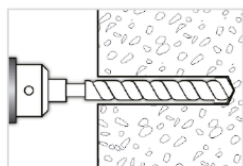
¹É o tempo de manipulação do material até o início do endurecimento, considerando a maior faixa de temperatura do range. ²É o tempo de cura mínimo necessário para que a carga de trabalho possa ser aplicada, considerando a menor temperatura do material do range.

**MACHINERY**

MÉTODO DE APLICAÇÃO

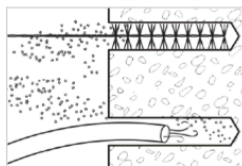
Preparação

Passo: 1/5



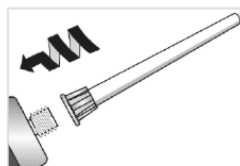
Faça o furo conforme indicado.

Passo: 2/5



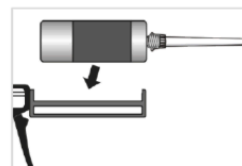
Limpe o furo com escova e ar.

Passo: 3/5



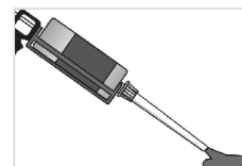
Rosqueie o bico misturador.

Passo: 4/5



Coloque o cartucho no aplicador APL400.

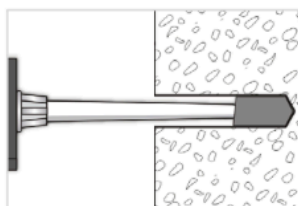
Passo: 5/5



Dispense o início da resina até obter uma mistura homogênea.

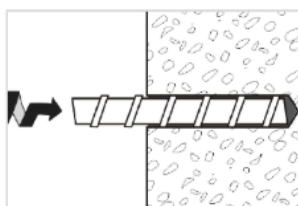
Vergalhão

Passo: 1/4



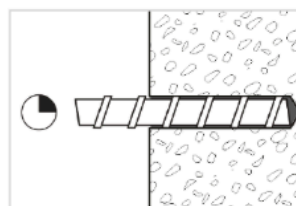
Aplique a resina no furo. Preencha aprox. 2/3 do furo, do fundo para superfície.

Passo: 2/4



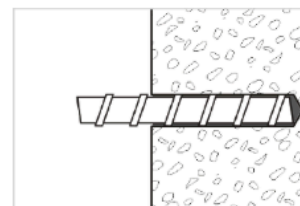
Introduza o vergalhão girando-o.

Passo: 3/4



Aguarde o tempo de cura.

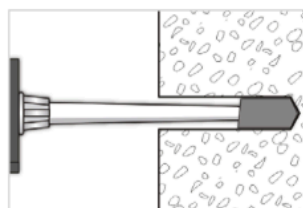
Passo: 4/4



Conclua a fixação.

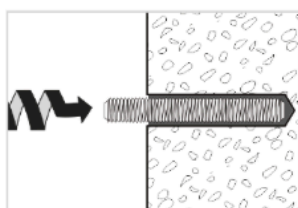
Haste roscada

Passo: 1/4



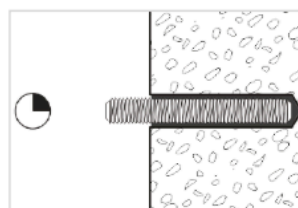
Injetar a resina em aprox. 2/3 do furo, sendo do fundo para a superfície.

Passo: 2/4



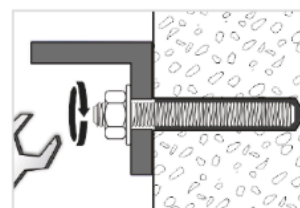
Introduza a haste roscada girando-a.

Passo: 3/4



Aguarde o tempo de cura.

Passo: 4/4



Posicione a peça e conclua a fixação.



MACHINERY

HASTE ROSCADA

Diâmetro		Furo (mm)		Distância mínima recomendada ⁴ (mm)		Chave (pol.)	Torque ⁵ (kgf.m)	Fixações por artucho	Cargas últimas (kgf)		Carga característica ³ de acordo com certificação ETA TR029 (kgf)	
(pol.)	(mm)	Diâmetro	Profundidade ¹	Fixador	Fixador borda				Tração	Corte	Tração	Corte
5/16"	8	10	64	128	64	1/2"	1,5	113	3.025	1.887	2.003	1.560
			96	192	96				3.122		3.005	
3/8"	10	12	80	160	80	9/16"	2	65	4.451	2.768	3.158	2.287
			120	240	120				4.990		4.736	
1/2"	12	14	96	192	96	3/4"	4,1	55	7.668	4.924	4.547	4.069
			144	288	144				8.137		6.821	
5/8"	16	18	128	256	128	15/16"	8,2	25	12.200	8.017	8.083	6.625
			192	384	192				13.259		12.124	



3/4"	20	22	160	320	160	1.1/8"	15,3	13	18.916	11.818	10.838	9.766
			240	480	240			8	19.528		18.945	
7/8"	22	25	176	352	176	1.5/16"	18,4	10	21.720	16.272	14.332	13.447
			264	528	264			6	26.911		21.498	
1"	24	28	192	384	192	1.1/2"	22,4	8	28.797	21.304	14.248	17.605
			288	576	288			5	31.397		25.331	
1.1/4"	32	35	256	512	256	1.7/8"	30,6	4	53.494	35.047	24.372	28.962
			384	768	384			2	56.099		36.558	

1 Profundidade padrão.

2 Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas, com o uso de haste ASTM A193B7 e concreto 30 MPa. Atenção: esses valores são cargas últimas, utilize sempre coeficiente de segurança.

3 Os valores de resistência característicos são baseados na falha combinada de escorregamento e cone de concreto, de acordo com as premissas de cálculo do ETA TR029. NESTE CASO os coeficientes de segurança devem ser considerados de acordo com os parametros presentes na certificação do produto.

4 Distância mínima recomendada, para menores consulte o departamento técnico.

5 Valores válidos para hastes ASTM A193 B7 / Porcas ASTM A194 2H.

6 Valores estimados em condições ideais de uso.


MACHINERY

VERGALHÕES

Diâmetro	Furo		Fixações por cartucho ²	Carga característica de escoamento ³ (kgf)	Cargas últimas de tração ⁴ (kgf)
(pol.) – (mm)	Diâmetro (mm)	Profundidade ¹ (mm)			
5/16" – 8	12	115	42	2.563	4.450
		400	12		
3/8" – 10	14	145	27	4.004	6.140
		500	8		
1/2" – 12,5	16	170	22	6.257	10.620
		600	6		
5/8" – 16	20	230	11	10.251	13.200
		800	3		
3/4" – 20	25	285	6	16.018	24.860
		1.000	1,7		


MACHINERY

1" – 25	30	355	4	25.028	32.540
		1.000	1,4		
1.1/4" – 32	40	685	1	41.005	52.125
		1.000	0,7		

1 Profundidade padrão.

2 Valores estimados em condições ideais de uso.

3 Carga característica de escoamento considerando o uso de vergalhão CA50.

4 Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas com o uso de vergalhões CA50 e concreto 30 MPa.

Deve-se aplicar coeficientes de segurança conforme projeto.

**MACHINERY**